

UNIÓN SIN SOLDADURA DE TUBERÍA

Pyplok®

Pyplok®

Fiable | Sin fugas | A prueba de manipulaciones

El modo de unir tubos sin soldar ni roscar.



Libre de fugas, con reducidos costes de instalación y mínimos tiempos muertos.

El sistema Pylok® no produce chispas y se ha utilizado con éxito en instalaciones de tubería en los ambientes más exigentes, donde la seguridad contra el fuego es imprescindible.

Utilizando una herramienta manual portátil, los racores son instalados y prensados en frío sobre la tubería. Este proceso deforma el diámetro del tubo en una medida controlada, permitiendo así una unión libre de fugas.

Utilícelo en cualquier lugar donde soldaría... pero preferiría no hacerlo.

Gracias al racor Pylok® ahora puede tener los beneficios de una unión soldada sin los riesgos del trabajo en caliente. No sólo es un sistema permanente, sino también libre de chispas. Su montaje en frío evita todos los riesgos asociados al trabajo en caliente.

Las características permanentes del sistema Pylok® lo hacen ideal para sustituir bridas soldadas y racores roscados, propensos a las fugas debido a la flexión o la vibración.

Sin permisos para trabajo en caliente, sin radiografiados, sin emisión de gases, sin flushing ni purgados, sin escoria u otros elementos contaminantes que penetren en la línea. Gracias a su fácil método de instalación, se obtiene una reducción sustancial de los tiempos muertos en las reparaciones.



El sistema Pyplok®

Las ventajas de las características de estanqueidad de Pyplok.

Los racores Pyplok® tienen unas propiedades únicas de estanqueidad. Disponen de cuatro juntas tóricas no metálicas, lo que les hace adaptables a tubería con tolerancias y acabados estándar.

La junta tórica exterior evita que los contaminantes externos penetren en la línea.

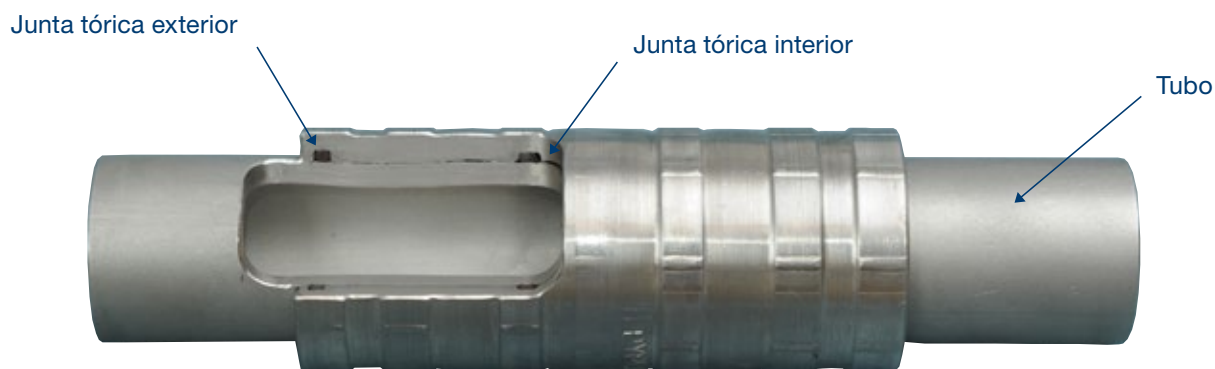
El sistema Pyplok® es extremadamente versátil: ideal para líneas con gases o líquidos. También disponible en multitud de figuras: tes, codos a 45° y 90°, reducciones y terminaciones a medida.

Cómo se instala Pyplok®.

Las características únicas de los racores Pyplok® permiten una instalación en tuberías con tolerancias y acabados estándar.

La herramienta se coloca alrededor del racor y se presuriza utilizando una bomba manual o eléctrica. La herramienta convierte la fuerza lineal en fuerza radial, uniéndolo por compresión el racor y el tubo.

La unión resultante tiene una tensión de rotura mayor que la tensión mínima de fluencia del tubo. Un simple calibre permite verificar la reducción correcta del diámetro.



Los racores Pyplok® pueden utilizarse en tuberías de acero inoxidable, dúplex, superdúplex, acero al carbono y cupro-níquel.

Especificaciones de los racores

Material de los racores	Acero inoxidable 316/316L, dúplex 2205, superdúplex 2507, acero al carbono A105/A350-LF2, CuNi 70/30 y CuNi 90/10
Rango de presión	Hasta 640 bar (9300 psi) con un factor de seguridad de 3:1
Rango de tamaño de los racores	Tubo de 1/4" a 4" NPS, tubo de 1/4" a 2" OD y tubo de 6 mm a 60 mm
Material de la junta/temperatura de trabajo	• VITON -26 °C a 205 °C (-15 °F a 400 °F) • EPDM (para aplicaciones de vapor) -51 °C a 205 °C (-60 °F a 400 °F)
Aprobaciones y ensayos	• ABS, DNV, BV, LR, CCS, RMRS, CRN, USCG y NAVSEA • Prueba de fuego API 6FB e ISO 15540/19921 • Cumple los requisitos de ASME B31.1, B31.3, B31.4 y B31.8 • Prueba de choque MIL-S-901D



SEDE MUNDIAL

TUBE-MAC® PIPING TECHNOLOGIES LTD.

853 Arvin Avenue
Stoney Creek, Ontario
L8E 5N8 Canadá
T. **+1 905.643.8823**

TUBE-MAC® INDUSTRIES INC.

420 Halstead Blvd.
Zelienople, Pensilvania
EE.UU. 16063
T. **724.473.0823**

TUBE-MAC® PIPING TECHNOLOGIES, S.L.

Avenida Sierra de Guadarrama, 14
28691 Villanueva de la Cañada
Madrid, España
T. **+34 91 813 5050**

TUBE-MAC® PIPING TECHNOLOGIES GMBH.

Egon-Schiele-Str. 1
A-4614 Marchtrenk Austria
T. **+43 0 7243 51200**

info@pyplok.com

pyplok.com