

무용접 피팅 (무용접 연결구)

Pyplok™

Pyplok™

신뢰할수 있고/ 누설 없는/ 영구적 사용

용접과 나사를 가공할 필요가 없는 파이프/튜브 배관 연결 피팅입니다.



무누설 설치 비용 절약 다운 타임을 최소화

파이프 락은 화기 작업이 필요 없는 무용접 연결 구조로서 스파크가 이슈가 될 수 있는 모든 환경의 사업장에서 성공적으로 사용중입니다.

사람이 손으로 들고 다닐 수 있는 이동성을 갖춘 압축 틀로 파이프 위의 피팅들을 용접이 아닌 단순 압축 하여 조립이 완료 되는 영구적 체결 방식으로 압축이라 함은 피팅이 둥근 파이프의 표면을 압착하여 파이프를 변형시켜 영구적 밀폐를 달성하는 것 입니다.

용접을 해야 하는 어떤 곳에서도 사용 가능... 그러나 용접 작업이 문제가 될수 있다면...

지금 용접의 잇점은 취하면서 화기 작업의 위험성과 용접의 각종 문제점을 피하고 싶다면 파이프 락 (Pyplok®) 을 사용 하여 해결 할수 있습니다.

파이프 락 피팅은 단지 용접 처럼 영구적 연결 타입인 것 뿐만 아니라 스파크도 없고 화기 작업으로 인해 수반되는 각종 위험 요인들과 각종 요구 사항들 그리고 부수적 수반되는 각종 필요 사항들을 제거 할수 있습니다. 또한 파이프 락 시스템의 영구적 연결 특성은 진동이나 뒤틀림에 의한 누설에 취약한 플렌지 타입이나 나사산 연결 방식 역시 대체 할수 있는 매우 이상적 형태의 피팅 입니다.

화기 작업이 필요 없기에 (X-Ray) 검사가 필요 없으며 용접중 필요한 가스가 필요 없으며 용접 전후 행해야 하는 퍼지 가스 또한 필요 없으며 슬래그나 오염물이 발생할 일이 없는 파이프 연결 작업으로 누구나 쉽고 빠르게 연결 할수 있기에 다운 타임을 줄일수 있고 더불어 유지 보수 시간 또한 줄일수 있습니다.



파이프 락 시스템 Pyplok®

파이프 락 밀폐 부위의 특성과 장점

파이프 락 피팅은 독특한 밀폐 구조를 지닙니다. 파이프락은 4개의 오링을 통해 현재 사용중인 통상의 공차 범위를 가진 파이프와 튜브의 완전 밀폐를 달성 합니다.

외부 오링씰 (Outer O-ring) 은 내부 밀폐의 완전성도 확보 하지만 외부로 부터의 오염 물질이 시스템 내부로 못들어 오도록 차단하는 기능 또한 수행 합니다.

파이프락 시스템은 액체 뿐 아니라 기체또한 적용할수 있는 이상적인 제품 이며 매우 다양한 형태의 제품 (티, 엘보우45도, 90도, 레듀서,등등의 거의 모든 형태의 연결 타입) 을 공급 하고 있습니다.

파이프락 (Pyplok™) 피팅의 연결은

거듭 통상의 공차 범위를 지닌 파이프와 튜브 모두에 적용 할수 있는독특한 구조의 무용접 피팅 입니다.

압축틀은 피팅의 조립시 매뉴얼 방식과 전기 펌프 방식을 사용합니다. 틀에 압력을 가할때 둥근 형태의 배관의 표면을 고르게 압축 하여 파이프나 튜브를 피팅에 연결되도록 하는 것 입니다.

배관 연결후의 연결 부위의 인장 강도는 파이프가 지닌 최소 항복 강도보다 높은 매우 안전한 체결 방식이라 할것입니다. 체결후 인스펙션 (Instpeciton) 게이지를 통해 제대로 체결 되었는지 검사 할수 있습니다.



파이프 (Pyplok®) 락 피팅은 다양한 재질 즉 Stainless Steel, Duplex, Super Duplex, Carbon Steel and Copper Nickel 파이프와 튜브 모두에 적용 할 수 있습니다.

피팅 스펙 (Fitting specifications)

피팅 재질 (Fitting material)	316/316L Stainless Steel, 2205 Duplex, 2507 Supper Duplex, A105/A350-LF2 Carbon Steel, CuNi 70/30 & CuNi 90/10
압력 범위 (Pressure range)	Up to 640 bar (9300 psi) 안전 계수 3:1 적용시
피팅 사이즈 (Size range)	파이프: 1/4" ~ 4" NPS (8A~100A) 튜브: 1/4" ~ 2" (6 mm ~ 60 mm)
씰 재질/ 허용 온도 범위	<ul style="list-style-type: none"> VITON -26 °C a 205 °C (-15 °F a 400 °F) (스팀 적용 가능) -51 °C a 205 °C (-60 °F a 400 °F)
승인 사항과 테스트 (Approvals and testing)	<ul style="list-style-type: none"> ABS, DNV, BV, LR, CCS, RMRS, CRN, USCG y NAVSEA API 6FB e ISO 15540/19921 Fire Tested ASME B31.1, B31.3, B31.4 y B31.8 부합함. MIL-S-901D (Shock Tested)



GLOBAL HEADQUARTERS

TUBE-MAC® PIPING TECHNOLOGIES LTD.

853 Arvin Avenue
Stoney Creek, Ontario
L8E 5N8 Canada
T. **+1 905.643.8823**

TUBE-MAC® INDUSTRIES INC.

420 Halstead Blvd.
Zelienople, Pennsylvania
USA 16063
T. **724.473.0823**

TUBE-MAC® INDUSTRIES (SERVICES) INC.

5201 Orchard Road
Pascagoula, Mississippi
USA 39568
T. **228.762.1732**

TUBE-MAC® PIPING TECHNOLOGIES, S.L.

Avenida Sierra de Guadarrama, 14
28691 Villanueva de la Cañada
Madrid, Spain
T. **+34 91 813 5050**

TUBE-MAC® PIPING TECHNOLOGIES GMBH.

Egon-Schiele-Str. 1
A-4614 Marchtrenk Austria
T. **+43 0 7243 51200**

info@pyplok.com

pyplok.com