



WELTWEITE KONZERNZENTRALE

TUBE-MAC® PIPING TECHNOLOGIES LTD.

853 Arvin Avenue
Stoney Creek, Ontario
L8E 5N8 Canada
T. +1 905.643.8823

info@pyplok.com

pyplok.com

07/2024

SCHWEISSLOSE VERBINDUNGEN

Pyplok®

Pyplok®

Zuverlässig | Leckagefrei | Sicher

Es ist eine schweiß- und gewindelose Art, Rohre zu verbinden.

Schnelle Inbetriebnahme, minimierte Stillstandszeiten und leckfreie Verbindungen

Das Pyplok® Verbindungssystem ist funkenfrei und hat sich in der Vergangenheit bei der Herstellung von Rohrverbindungen in den anspruchsvollsten Umgebungen und Systemen bewährt, in denen die Brandsicherheit von entscheidender Bedeutung ist.

Mit einem tragbaren, handgeführten Installationswerkzeug werden die Fittings kaltverformt und mit dem Rohr verpresst. Das Ergebnis dieses Verfahrens ist eine dauerhafte Verformung des Rohrdurchmessers und damit die Gewährleistung einer dauerhaften Dichtigkeit.

Setzen Sie es überall dort ein, wo Sie schweißen würden ... aber nicht schweißen wollen.

Mit der Pyplok® Kupplung haben Sie jetzt die Möglichkeit, die Vorteile einer Schweißverbindung zu nutzen, jedoch ohne den Anforderungen und Gefahren, die mit Heißarbeit verbunden sind.

Es handelt sich nicht nur um ein dauerhaftes, sondern auch um ein funkenfreies Verbindungssystem. Es wird kalt verarbeitet. Das bedeutet, dass alle Risiken und Anforderungen, die mit „Heißarbeiten“ verbunden sind, vermieden werden.

Die dauerhaften Eigenschaften des Pyplok® Systems machen es zum idealen Ersatz für geschweißte Flansche und Gewindefittings, die aufgrund von Biegung oder Vibration zu Leckagen neigen.

Es sind keine Heißarbeitsgenehmigungen erforderlich, es wird nicht geröntgt, es ist keine Entgasung erforderlich, das System muss nicht gespült oder entleert werden und es gelangen keine Schlacken oder Verunreinigungen in das Rohrleitungssystem. Und durch die Einfachheit der Installationsmethode wird die Zeit, in der das System für Reparaturen stillgelegt werden muss, erheblich reduziert.

Das Pyplok® system

Die Vorteile der Dichtungseigenschaften von Pyplok.

Pyplok® Fittings verfügen über einzigartige Dichtungseigenschaften. Es werden vier nichtmetallische O-Ringe verwendet, die die Pyplok® Fittings an normale Rohrtoleranzen und Oberflächenbedingungen anpassen.

Die äußeren O-Ring-Dichtungen verhindern das Eindringen von Verunreinigungen von außen in das System.

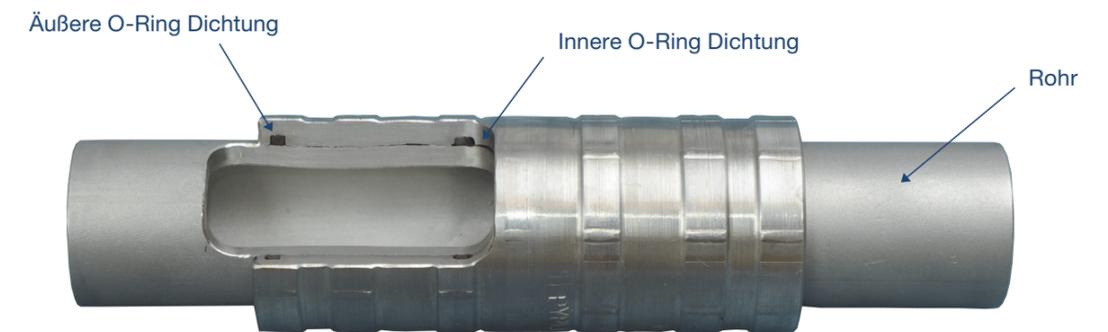
Das Pyplok® System ist äußerst vielseitig: Es eignet sich sowohl für gasförmige als auch für flüssige Medien. Außerdem ist es in verschiedensten Formen erhältlich: T-Stücke, 45° und 90° Winkelstücke, Reduzierstücke und kundenspezifische Anschlüsse.

Wie Pyplok® installiert wird.

Die einzigartigen Eigenschaften des Pyplok® Verbindungssystems ermöglichen den Einbau in Rohrleitungen mit normalen Toleranzen und Oberflächenbeschaffenheiten.

Das Werkzeug wird um das Verbindungssystem positioniert und mit einer Hand- oder Elektropumpe unter einem definierten Druck verpresst. Das Werkzeug wandelt eine lineare Kraft in eine radiale Kraft um, sodass das Fitting und das Rohrmaterial zusammengedrückt oder gestaucht werden.

Die resultierende Verbindung weist eine Zugfestigkeit auf, die über der Mindeststreckgrenze des Rohres liegt. Die korrekte Durchmesserreduzierung wird mit einer einfachen Prüflöhre kontrolliert.



Pyplok® Fittings können für Edelstahl, Duplex, Super-Duplex, Kohlenstoffstahl und Kupfer-Nickel-Rohre oder Rohre verwendet werden.

Spezifikation der Armaturen

Material der Armaturen	Edelstahl 316/316L, 2205 Duplex, 2507 Super Duplex, A105/A350-LF2 Kohlenstoffstahl, CuNi 70/30 und CuNi 90/10
Druckbereich	Bis zu 9300 PSI (640 Bar) mit 3:1 Sicherheitsfaktor
Größenbereich	1/4" bis 4" NPS-Rohr, 1/4" bis 2" OD-Rohr und 6 mm bis 60 mm Rohr
Dichtungsmaterial/ Betriebstemperatur	<ul style="list-style-type: none"> VITON -15°F bis 400°F (-26°C bis 205°C) EPDM (für Dampfanwendungen) -60°F bis 400°F (-51°C bis 205°C)
Zulassungen und Prüfungen	<ul style="list-style-type: none"> ABS, DNV, BV, LR, CCS, RMRS, CRN, USCG und NAVSEA Feuertestet nach API 6FB und ISO 15540/19921 Erfüllt die Anforderungen von ASME B31.1, B31.3, B31.4 und B31.8 Schockgetestet nach MIL-S-901D

